

Załącznik nr 1
do Zapytania Ofertowego nr 2024-0909-1 z dnia 09.09.2024 r.

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

w ramach projektu FutureMOLD („Elastyczne podejście do produkcji biopochodnych, nadających się do recyklingu, wysokowydajnych form kompozytowych”) realizowanego w ramach programu M-ERA.NET 3 Call 2023

Lp.	Nazwa	Parametr techniczny	Liczebność
1	Młyn szybko tnący	1) rozmiar komory tnącej: min. 300 x 600 mm, 2) moc silnika: min. 15 kW, 3) maksymalna wydajność: min. 220 kg/h, 4) ostrza łopatkowe: wzmocnione, bimetaliczne, przeznaczone do mielenia tworzywa PA6 z zawartością do 40% GF (twardość krawędzi tnącej: min. 65 HRC, korpus min. 57 HRC).	1 szt.
2	Termoregulator olejowy	1) temperatura maksymalna: min. 300°C, 2) moc grzałki: min. 24 kW, 3) moc pompy: min. 2,8 kW, 4) maksymalny przepływ pompy: min. 100 dm ³ /min, 5) maksymalne ciśnienie pompy: min. 8 bar, 6) ilość zbiorników grzewczych: 2, 7) pojemność zbiornika głównego: min. 15 dm ³ , 8) pojemność zbiornika wyrównawczego: min. 25 dm ³ , 9) średnica na wejściu: 1 cal, 10) średnica na wyjściu: 1 cal, 11) zasilanie: 3φ / 400V AC / 50 Hz.	1 szt.

Uwagi

1. Dostarczony sprzęt (dotyczy 1 i 2) musi być nowy.
2. Zamawiający nie dopuszcza ofert częściowych.

Ster Sp. z o.o., ul. Ster 1, 62-080 Swadzim, Poland